Cyanoacrylates industriels

Spécifications techniques

USAGE GÉNÉRAL -

- Préconisé pour un usage général
- Collage dans des conditions de base humidité
- Approprié pour les superficies passives dont le séchage est difficile
- Viscosité moyenne

VISCOSITÉ à 23 ºC		80-140 mPa s
CAPACITÉ DE REMPLISSAGE		0.07 mm
RANG DE TEMPÉRATURE		-54 to +82ºC
TEMPS DE SÉCHAGE	Bois	< 5 s
	Nitrile	< 5 s
	Néoprène	< 5 s
	EPDM	< 15 s
	Acier	20-40 s
	Polycarbonate	10-40 s

PLASTIQUES DIFFICILES -

- Préconisé pour le collage de superficies difficiles comme caoutchouc et plastiques
- Adapté aux conditions de faible humidité
- La colle convient également pour coller le thermoplastique si elle est utilisée avec le primer P70 (Ref 7140, pot 5L), qui prépare les surfaces difficiles telles que le polyéthylène, le polypropylène et le PTFE.
- Viscosité faible

VISCOSITÉ à 23 ºC		25-35 mPa s
CAPACITÉ DE REMPLISSAGE		0.05 mm
RANG DE TEMPÉRATURE		-54 to +82ºC
TEMPS DE SÉCHAGE	Bois	< 5 s
	Nitrile	< 5 s
	Néoprène	< 5 s
	EPDM	< 10 s
	Acier	20-40 s
	Polycarbonate	10-40 s

EXTRA-RAPIDE -

- Convient pour les matériaux synthétiques et caoutchoucs
- Très fluide et pénétrant facilitant ainsi son application sur des pièces très serrées
- Colle extrêmement vite. Ne permet pas de réajustement.
- Très faible viscosité

VISCOSITÉ à 23 ºC		5-10 mPa s
CAPACITÉ DE REMPLISSAGE		0.03 mm
RANG DE TEMPÉRATURE		-54 to +82ºC
TEMPS DE SÉCHAGE	Bois	< 5 s
	Nitrile	< 5 s
	Néoprène	< 5 s
	EPDM	< 10 s
	Acier	20-40 s
	Polycarbonate	10-30 s

MATÉRIAUX POREUX- SUPERFICIES RUGUEUSES -

- Préconisé pour coller métal-métal, métal-caoutchouc , métal-plastique.
- Bonne capacité de remplissage, convient pour coller surfaces rugueuses et poreuses.
- Permet le repositionnement des pièces pendant l'assemblage.
- Haute viscosité

VISCOSITÉ à 23 ºC		1500 mPa s
CAPACITÉ DE REMPLISSAGE		0.30 mm
RANG DE TEMPÉRATURE		-30 to +70ºC
TEMPS DE SÉCHAGE	Bois	< 5 s
	Nitrile	< 10 s
	Néoprène	-----
	EPDM	< 25 s
	Acier	50-70 s
	Polycarbonate	-----

COLLAGES FLEXIBLES -

- Convient à une large gamme de métaux, plastiques et caoutchoucs.
- Union flexible, très résistante aux vibrations et chocs
- Couleur noire.
- Temps de séchage moyen.
- Viscosité moyenne

VISCOSITÉ à 23 ºC		350-450 mPa s
CAPACITÉ DE REMPLISSAGE		0.12 mm
RANG DE TEMPÉRATURE		-54 to +82ºC
TEMPS DE SÉCHAGE	Bois	10-30 s
	Nitrile	< 15 s
	Néoprène	< 15 s
	EPDM	< 25 s
	Acier	10-30 s
	Polycarbonate	20-50 s