

Unecol, socio de confianza



Desde hace más de 45 años, Unecol Adhesive Ideas -antes, Gymcol- ofrece adhesivos profesionales y de gran consumo con los más altos estándares de calidad y seguridad para aportar soluciones de confianza a los manitas más exigentes.

El carácter ágil, moderno e innovador de Unecol se basa en su política de conciliación familiar, la integración de un centro especial de empleo o un sistema de protección contra incendios de última generación, con detección láser de concentración de humos. A todo ello se une un sistema de almacenamiento de adhesivo mediante depósitos de acumulación y un complejo sistema de tuberías de distribución para acceder a las diferentes máquinas de envasado. Cuenta además con 12 máquinas de envasado diferentes a pleno rendimiento con capacidades individuales de 6.500.000 de unidades al año. Para gestionar esta capacidad productiva es imprescindible garantizar una trazabilidad durante todo el proceso mediante un potente ERP y un sistema de pistolas de radiofrecuencia, lo que facilita la gestión de los productos en sus diferentes procesos, en cualquier lugar y en todo momento. To-

dos los componentes están identificados con una matrícula informática que proporciona la información de su origen, la procedencia de las materias primas que interviene en él y su estado de control de calidad, garantizando el sistema FIFO (*first-in-first-out*). Fundada con el nombre de Gymcol en Valencia en 1970, la empresa surge como una pequeña fábrica orientada al sector de la madera y el calzado. En 1985 comienza la fabricación de adhesivos para tuberías de PVC, que pronto se convertiría en el motor principal de la compañía. Tras un crecimiento constante, tanto en facturación como en capacidad de fabricación y de personal, se abre un nuevo canal orientado al bricolaje y la ferretería, que aporta productos de consumo junto a su vertiente más industrial de adhesivos para calzado, madera, para fontanería, industria de automoción y de embalaje. En 1995, las marcas de adhesivos para tuberías de PVC, Uneplas y Pegafor,

así como el resto de productos auxiliares para la fontanería (por ejemplo, el desatascador profesional), ya son líderes en el mercado nacional. En 2003, con la vista puesta en la internacionalización, se abre una nueva fábrica en Brasil y en 2006 se crea Gymcol Adhesives Pinghu (China), una completa fábrica, gemela a la original.

Pero no todo es un camino de rosas, ya que en 2005 un incendio arrasa el 80 % de las instalaciones de Gymcol en Silla (Valencia). Aun así, la actividad productiva se retoma a los pocos días, consiguiendo con el esfuerzo del personal que los clientes no noten apenas este gran accidente.

Esta situación obliga a la compañía a reubicarse para continuar ofreciendo sus servicios a clientes y así, en 2007, se inauguran unas nuevas y modernas instalaciones en el Parque Industrial de la Ford, en Almussafes (Valencia), sobre una parcela de 22.000 m² y una superficie construida de 10.230 m².

En 2015 Gymcol pasa a ser Unecol, principalmente por la gran expan-



▲ Unecol considera el I+D+i un pilar básico de evolución.



▲ Las instalaciones de Unecol en Valencia cuentan con más de 10.000 m².



▲ Todos los procesos: productivos, logísticos, organizativos, etc., están enfocados a la satisfacción del cliente.

sión internacional así como por apostar, una vez más, por la modernización de la organización. Nueva denominación social para un mayor número de clientes cada día, con una gran variedad de idiomas, países y culturas. Esta internacionalización es la principal razón del crecimiento de Unecol, que se encuentra presente en más de 40 países y que supone prácticamente la mitad de su facturación global.

El secreto de este éxito es su principal ventaja competitiva; la confianza que aporta al cliente, gracias a la flexibilidad en el servicio y el compromiso con

Lo último

Recientemente, Unecol ha lanzado al mercado cuatro novedades:

Adhesivo Rellenador Instantáneo, capaz de realizar uniones extremadamente resistentes y con alta capacidad de relleno en solo unos segundos. Una vez aplicado sobre metales, goma, vidrio, mármol, plásticos, caucho, madera, etc., se puede lijar, taladrar y pintar. Es especialmente innovador porque permite reconstruir piezas incompletas, sea cual sea el material del que estén hechas. Está compuesto por un polvo relleno y un adhesivo instantáneo que, juntos, solidifican y permiten reconstruir la forma que necesites y con máximas garantías de resistencia.

Descalcificador Profesional para todo tipo de calderas y circuitos de calefacción. Gracias a sus agentes inhibidores, esta fórmula concentrada evita la corrosión, limpia y elimina la cal de cualquier tipo de máquina.

Stop Moho, un vaporizador para rociar en las juntas de los baños, cocinas y aquellos sitios expuestos a la humedad. De esta forma, el producto ataca las cepas de hongos de moho, haciéndolo desaparecer y evitando que vuelva a aparecer. Elimina todo tipo de manchas y está especialmente recomendado su uso antes de la aplicación de la silicona, para prevenir la aparición de moho.

Antideslizante, un spray específico para el tratamiento de superficies resbaladizas como escaleras, rampas, duchas, cocinas, etc. Su revolucionario efecto reduce el riesgo de caídas, creando una capa de silicona que, en contacto con el agua, aumenta su coeficiente de fricción, evitando resbalones y creando un agarre inmediato.

Además, y en línea con el carácter innovador de la marca, Unecol ha presentado una nueva web y un nuevo perfil en Facebook, para conocer de primera mano las principales novedades y consejos sobre sus productos.

www.unecol.com

<https://www.facebook.com/Unecol-Adhesive-Ideas-1676128139265399>

su satisfacción, así como con los estrictos controles de calidad y ajustes a normativas internacionales. Todos los procesos: productivos, logísticos, organizativos, etc., están enfocados en primer lugar a la satisfacción del cliente, a través de un sólido sistema de aseguramiento de la calidad y de la mejora continua. Por ello cuentan con un Sistema de Gestión Integrado de Calidad y Medio Ambiente *multisite* certificado por SGS, en línea con lo requerido por las Normas Internacionales ISO 9001 e ISO 14001.

Unecol fue la primera empresa del sector en la Comunidad Valenciana en conseguir la certificación ISO 9001 (1991), además de ser pionera en la gestión medioambiental. Fue también la primera empresa en fabricar adhesivos sin THF (Tetrahydrofurano) en España (2012), la primera en obtener la certificación AENOR para un adhesivo de PVC fabricado en España (2014) y es poseedora de los más prestigiosos certificados europeos (CSTB, BSI, KOMO, KIWA, WRAS, etc.). ■